

LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

www.larius.eu

MANUALE ISTRUZIONI

Pistola Mist-less manuale **L400**



produce in Italia dal 1969

LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment



Larius S.r.l., fondata nel 1969, progetta e costruisce apparecchiature di verniciatura, pompe di travaso ed estrusione.

Larius S.r.l. è un'azienda con una grande tradizione industriale e una innovativa cultura tecnologica. La produzione interna, basata sulla innovazione e la ricerca, è flessibile ai cambiamenti di settore al fine di raggiungere l'obiettivo primario della creazione di valore.



Larius S.r.l. è l'unica azienda italiana leader nel mercato internazionale. Il marchio, distribuito a livello mondiale, attraverso una capillare rete di distributori e rivenditori, è garanzia di Qualità Totale del prodotto nel settore dell'industria, della plastica, dell'edilizia, del legno, e della tracciatura stradale orizzontale.



***Ancora una volta
un passo avanti...***

**Ogni giorno arriviamo
più lontano per essere più
vicino al tuo lavoro**



**INVESTI IN LARIUS
INVESTI IN
PRODUTTIVITÀ**

www.larius.eu

PISTOLE MIST-LESS

MANUALI - AUTOMATICHE

VANTAGGI DI UTILIZZO

La pistola manuale **Mist-less L400** consente un facile controllo e regolazione del ventaglio di spruzzatura. Per passare da una base Mist-less a una base Mist-Clean 2 basta cambiare il manicotto di spruzzatura. Le pistole, leggere ed ergonomiche, garantiscono un'estrema facilità di pulizia e manutenzione. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox.

La pistola automatica Mist-less L200 ottimizza al meglio le prestazioni nella verniciatura di metalli e legno, tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox per garantire maggiore durata e resistenza delle stesse nel tempo. Caratterizzate dalla facilità di montare e smontare i componenti per l'operazione di manutenzione.

Le pistole offrono la possibilità di:

- aprire oappare il ricircolo del prodotto;
- scegliere fra due basi di ingresso dei prodotti (Mist-less / Mist-clean). Le due basi sono completamente intercambiabili fra loro senza dover effettuare delle modifiche al corpo della pistola;
- attacchi rapidi per velocizzare le operazioni di connessione della pistola alla linea dell'aria;
- in dotazione il tappo ad alta precisione per regolare l'apertura del passaggio del prodotto.

GAMMA



Pistola manuale Mist-less L400
per ugello Mist-less
Codice 21800



Pistola manuale mist-less L400
completa di base Mist-Clean 2 per ugello super Fast Clean
o Top spraying Clean
Codice 21801



Pistola automatica Mist-less L200
con ingressi laterali per ugello Mist-less
Codice 21340



Pistola automatica Mist-less L200
con ingressi laterali completa di base Mist-clean 2
per ugelli Super Fast Clean o Top Spraying Clean
Codice 21342



Pistola automatica Mist-less L201
con ingressi posteriori per ugello Mist-less
Codice 21341



Pistola automatica Mist-less L201
con ingressi posteriori completa di base Mist-clean 2
per ugelli Super Fast Clean o Top Spraying Clean
Codice 21343

PISTOLE

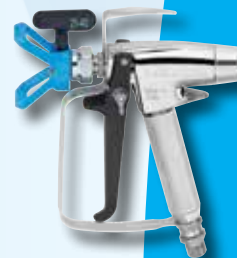
Pistola MA98L Automatica
bassa pressione
Codice 11300



Pistola airless AT250
comprensiva di base Super fast Clean
Codice 11200



Pistola airless AT300
comprensiva di base Super fast Clean
Codice 11000



Pistola airless L91X
comprensiva di base Super fast Clean
Codice 11130



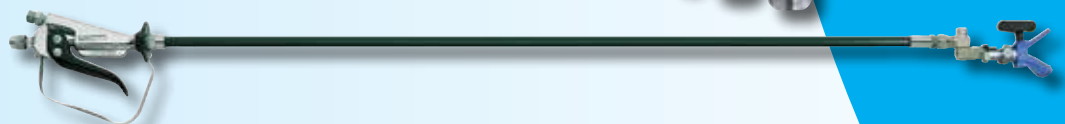
Pistola airless LA95
Automatica alta pressione
Codice 11700



Pistola RAC2
Automatica bassa pressione
Codice 14100



Pistola airless PLA
cm 130 completa di Base
Super Fast Clean
Codice K11421





Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

PISTOLA MIST-LESS L400

| | | | |
|---|------|---|------|
| INTRODUZIONE..... | p.1 | P MANUTENZIONE ORDINARIA..... | p.18 |
| AVVERTENZE..... | p.8 | Sostituzione filtro prodotto..... | p.18 |
| A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO..... | p.9 | Sostituzione guarnizione prodotto..... | p.19 |
| B DATI TECNICI..... | p.9 | Sostituzione manicotto..... | p.21 |
| C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA..... | p.10 | Sostituzione guarnizione otturatore aria..... | p.22 |
| D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO..... | p.10 | Sostituzione guarnizione boccola per astina | |
| E NORME DI SICUREZZA..... | p.11 | regolazione aria..... | p.24 |
| Norme di sicurezza..... | p.12 | Sostituzione guarnizione tubetto prodotto..... | p.25 |
| F PERICOLI DI INIZIONE FLUIDO..... | p.13 | Q ESPLOSO PISTOLA MANUALE L400..... | p.27 |
| G PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE..... | p.13 | R UGELLI SUPER FAST-CLEAN..... | p.29 |
| H PERICOLI DA ERRATO UTILIZZO | | S UGELLI MIST-LESS..... | p.30 |
| DELL'APPARATO..... | p.14 | T UGELLI TOP SPRAYING CLEAN..... | p.30 |
| I SICUREZZA DEL TUBO FLESSIBILE..... | p.14 | U BASE MIST-CLEAN 2..... | p.30 |
| L PERICOLI DI INCENDIO O ESPLOSIONE..... | p.14 | V KIT E RICAMBI..... | p.30 |
| M PERICOLI DA PARTI MOBILI..... | p.15 | W KIT COMPLETO TUBETTO FILTRO LUNGO..... | p.31 |
| N MESSA A PUNTO..... | p.15 | X INCONVENIENTI E RIMEDI..... | p.32 |
| O FUNZIONAMENTO..... | p.16 | Y VERSIONI..... | p.33 |

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

***La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati
del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.***



AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

| | |
|--------------|---|
| | <p>Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.</p> <p>Un uso improprio può causare danni a cose e persone.</p> <p>Non utilizzare la pistola se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.</p> <p>Non modificare per nessun motivo la pistola.</p> <p>Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti della pistola, leggendo attentamente le avvertenze del produttore.</p> <p>Fare riferimento ai Dati Tecnici della pistola presenti nel Manuale.</p> <p>Controllare la pistola giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali.</p> <p>Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.</p> <p>Seguire tutte le norme di sicurezza.</p> |
| | <p>Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</p> |
| | <p>Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.</p> <p>Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.</p> <p>Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.</p> <p>Non mettere le dita sull'ugello della pistola.</p> <p>Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale.</p> |
| | <p>Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</p> |
| | <p>Segnala il pericolo di scossa elettrica se non viene seguito l'avvertimento e la presenza di tensione elettrica.</p> <p>Conservare in un luogo privo di umidità e non esporre alla pioggia.</p> <p>Controllare che i cavi siano integri.</p> <p>Disattivare l'apparecchiatura e scaricare eventuali residui di tensione elettrica prima di effettuare operazioni di pulizia e manutenzione sull'apparecchiatura.</p> |
| | <p>Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.</p> <p>Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.</p> <p>Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</p> |
| | <p>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</p> <p>Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere.</p> <p>Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiature ed tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro. - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. <p>Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura.</p> <p>Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>PERICOLO DI INIEZIONE DI FLUIDO AD ALTA PRESSIONE Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo. Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello. - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola. <p>Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.</p> |
| | <p>Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</p> |

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La verniciatura **MIST-LESS** accomuna i pregi della tecnologia Airless a quelli della bassa pressione, permettendo una verniciatura di qualità superiore con minor spreco di materiale.

Le pistole **MIST-LESS** garantiscono:

- un risparmio dal 15% al 35% di prodotto
- over spray ridotto al minimo
- esecuzione di finiture di eccezionale qualità

Le pistole **MIST-LESS** possono essere dotate di ugello autopulente, che presenta i seguenti vantaggi:

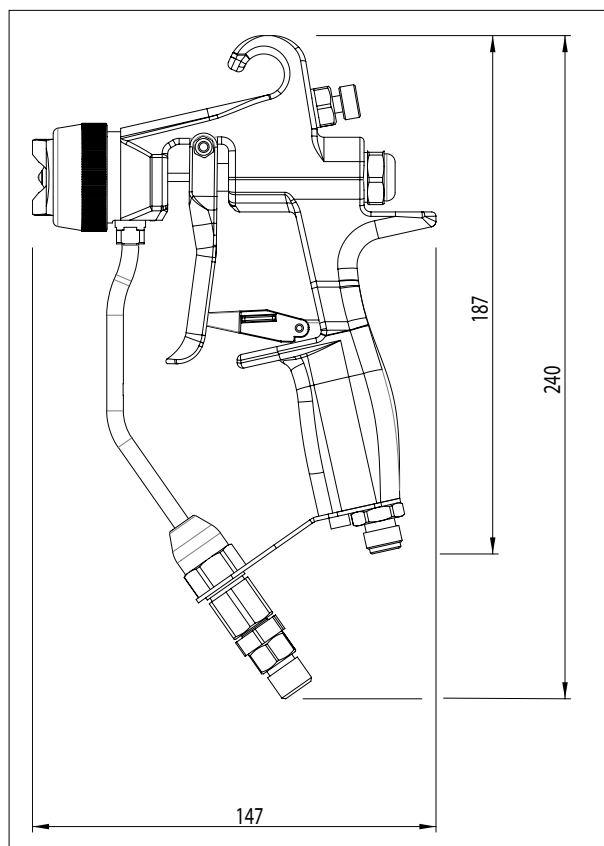
- riduzione della manutenzione
- durata nel tempo
- per la pulizia non occorre smontare ma ruotare l'ugello di 180°, con lo stesso principio di funzionamento del Fast-Clean.

B DATI TECNICI

| PISTOLA MIST-LESS | VERSIONE MANUALE |
|---------------------------|----------------------|
| PRESSIONE MAX DI UTILIZZO | 250 bar (3625 psi) |
| INGRESSO ARIA | ø=8mm |
| INGRESSO MATERIALE | STANDARD Gj 1/4" (M) |
| | 1/4" NPS (M)* |
| PESO | 590g |

*Disponibile a richiesta

PARTI DELLA PISTOLA A CONTATTO DEL MATERIALE Acciaio inox AISI 420B, PTFE, Alluminio, Inox AISI 303, Carburo di tungsteno





C TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto. Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura. La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

D NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare l'apparecchiatura. Custodire con cura le istruzioni.



La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE **MAI** UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.




E DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA



| POS. | Descrizione |
|------|-----------------------|
| 1 | Testina |
| 2 | Ghiera di chiusura |
| 3 | Leva blocco grilletto |
| 4 | Corpo pistola |




| POS. | Descrizione |
|------|--------------------------------|
| 5 | Vite regolazione aria pistola |
| 6 | Raccordo ingresso aria pistola |
| 7 | Grilletto |
| 8 | Raccordo ingresso materiale |








L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.


- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.



Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (*pompa, pistola, tubo flessibile e accessori*) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (*come il cloruro di metilene*). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E' TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.



PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

- BLOCCARE SEMPRE IL GRILLETTO DELLA PISTOLA OGNI QUALVOLTA SI INTERROMPE L'EROGAZIONE, ANCHE SE SOLO PER POCHI Istanti. RILASCIARE COMPLETAMENTE IL GRILLETTO E RUOTARE IL BLOCCO IN AVANTI (*vedi pag. 12*).
- DURANTE LA PULIZIA O LA SOSTITUZIONE DELL'UGELLO, OCCORRE FARE MOLTA ATTENZIONE. SE L'UGELLO SI INTASA DURANTE L'EROGAZIONE, RILASCIARE COMPLETAMENTE ED IMMEDIATAMENTE IL GRILLETTO. SEGUIRE SEMPRE LA PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE DESCRITTA PIÙ AVANTI, PRIMA DI PULIRE EVENTUALI RESIDUI FORMATISI ATTORNO ALL'UGELLO, E PRIMA DI RIMUOVERE LO STESSO.
- NON PUNTARE LA PISTOLA VERSO L'ALTO DURANTE LA PULIZIA.



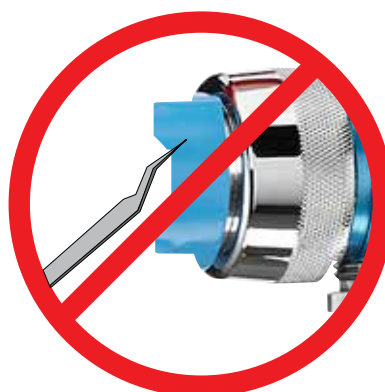
- NON STROFINARE LA PISTOLA CON STRACCI IMBEVUTI DI SOLVENTE.



- NON IMMERGERE LA PISTOLA NEL SOLVENTE.



- NON USARE ATTREZZI METALLICI PER LA PULIZIA DEGLI UGELLI, IN QUANTO POSSONO PROVOCARE GRAFFI E LO SPRUZZO NON RISULTA OMOGENEO.



F PERICOLI DA INIEZIONE FLUIDO



Questa pistola eroga fluido ad alta pressione. Il fluido erogato ad alta pressione potrebbe essere iniettato nella pelle e nel corpo, causando gravi danni, tra cui anche la necessità di amputazione. Inoltre, il fluido iniettato o spruzzato sugli occhi o sulla pelle può causare gravi ferite.



Non mettere mani o dita sull'ugello.
Non ripulire i residui formati attorno all'ugello fino alla completa perdita di carico della pressione, e prima di aver bloccato il grilletto della pistola.
Non tentare di arrestare perdite con le mani o il corpo.

Seguire sempre la Procedura di Rilascio Pressione riportata di seguito, prima di pulire o rimuovere l'ugello del fluido o di riparare qualsivoglia parte del sistema.

AVVERTENZE MEDICHE-FERITE DA INIEZIONE FLUIDO

Qualora il fluido penetrasse sotto pelle, RICORRERE IMMEDIATAMENTE AD UN MEDICO. NON TRATTARE LA FERITA COME UN SEMPLICE TAGLIO. Specificare al medico il tipo esatto di fluido iniettato.



L'iniezione nella pelle è traumatica. Occorre trattare chirurgicamente la ferita quanto prima. Non rinviare l'intervento per approfondire la tossicità del fluido, in quanto la tossicità riguarda materiali esotici iniettati direttamente nel flusso sanguigno. È consigliabile affidarsi inoltre al parere di un chirurgo plastico.

G PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE

Per ridurre il rischio di danni gravi, inclusa l'iniezione accidentale di fluido, spruzzi negli occhi o sulla pelle, seguire sempre questa procedura ogni qualvolta il componente di erogazione è spento, durante il controllo o la manutenzione di parti del sistema, durante l'installazione, la pulizia o la sostituzione degli ugelli, ed al termine di ogni erogazione.

- Rilasciare completamente il grilletto della pistola ed impostare il blocco dello stesso, ruotando il blocco del grilletto in avanti.

- Spegner la pompa di erogazione.
- Mantenere una parte metallica della pistola fermamente a contatto di un contenitore in metallo messo a terra.



- Sbloccare il blocco (G1) del grilletto ruotandolo all'indietro. Premere il grilletto della pistola per rilasciare la pressione del fluido.



- Rilasciare completamente il grilletto della pistola ed impostare il blocco (G1) dello stesso, portando il blocco del grilletto in avanti.
- Aprire la valvola di drenaggio pompa per permettere il rilascio della pressione del fluido nella pompa stessa, nel tubo e nella pistola. Premere il grilletto per rilasciare la pressione e tenere un contenitore pronto per versarvi il materiale drenato.
- Lasciare la valvola di drenaggio aperta fino alla successiva erogazione.



Se si sospetta che l'ugello o il tubo siano ostruiti, o che la pressione non sia stata del tutto rilasciata, dopo aver eseguito le operazioni qui sopra elencate, allentare il tubo ed il dispositivo di accoppiamento molto lentamente e rilasciare gradualmente la pressione; quindi, allentare completamente il tubo ed il dispositivo di accoppiamento. Procedere quindi alla rimozione dell'ostruzione nell'ugello o nel tubo.

- Serrare bene tutte le connessioni prima di ogni nuovo utilizzo. Il fluido ad alta pressione potrebbe far uscire di sede un accoppiamento allentato, o permettere che il fluido stesso fuoriesca dall'accoppiamento.
- Non utilizzare mai tubi danneggiati. Nel caso esista una di queste condizioni, sostituire immediatamente il tubo.



Prima di ogni nuovo utilizzo, verificare che sul tubo non vi siano tagli, perdite, abrasioni, parti incurvate, o danni o movimento degli accoppiamenti del tubo.

H PERICOLI DA ERRATO UTILIZZO DELL'APPARATO

Un errato utilizzo degli accessori o dell'apparato di erogazione, quali eccessiva pressurizzazione, modifiche di parti, utilizzo di prodotti chimici e fluidi non compatibili, o di parti usurate o danneggiate, può causarne la rottura e gravi conseguenze per la sicurezza, inclusa l'iniezione accidentale di fluido o spruzzo del fluido stesso negli occhi o sulla pelle, o provocare incendi, esplosioni o danni alle cose.



La pressione operativa massima della Pistola è di 110 bar. Non superare la pressione operativa massima.

Accertarsi che l'apparato di erogazione e tutti gli accessori siano regolati in modo appropriato per sopportare le pressioni sviluppate dal sistema. Non superare mai la pressione operativa massima dei componenti o accessori utilizzati sul sistema.



Accertarsi che tutti i fluidi e composti chimici utilizzati siano compatibili con le "PARTI BAGNATE" illustrate nei DATI TECNICI. Leggere sempre le indicazioni del produttore del fluido e del solvente prima di utilizzare fluidi e composti chimici nel sistema.

- Non tentare di riconnettere tubi per alta pressione, né di ripararli con nastro o altro metodo. Un tubo riparato non è in grado di contenere fluido ad alta pressione.
- Maneggiare i tubi con attenzione.



Non utilizzare i tubi per spostare il sistema. Non utilizzare fluidi o prodotti chimici non compatibili con il tubo interno e con il rivestimento del tubo stesso. Non esporre il tubo a temperature estreme; verificare le tolleranze di temperatura del tubo presso il rivenditore.

Un'adeguata continuità della messa a terra del tubo è essenziale per la messa a terra di tutto il sistema. Verificare la resistenza elettrica dei tubi per fluido almeno una volta la settimana. Se il tubo non presenta un'etichetta che ne specifica la massima resistenza elettrica, contattare il rivenditore o fabbricante per conoscere i limiti di resistenza. Utilizzare un misuratore di resistenza adeguato al tubo. Se la resistenza è superiore ai limiti consigliati, sostituire il tubo immediatamente. Un tubo per fluidi non messo a terra può rendere il sistema estremamente pericoloso.

L PERICOLI DI INCENDIO O DI ESPLOSIONE

I SICUREZZA DEL TUBO FLESSIBILE

Il fluido ad alta pressione nei tubi può essere estremamente pericoloso. Se si verifica una perdita dal tubo, o un taglio o rottura a causa di usura, o danneggiamento o errato utilizzo, il fluido ad alta pressione emesso da esso può causare un danno da iniezione di fluido, o danneggiare seriamente le cose.

L'elettricità statica è creata dal flusso di fluido attraverso la pompa ed il tubo. Se tutte le parti del sistema non sono messe a terra in modo appropriato, potrebbero verificarsi delle scintille ed il sistema diventerebbe pertanto pericoloso. Potrebbero verificarsi scintille anche all'atto dell'inserimento o dell'estrazione di cavi di alimentazione. Le scintille possono incendiare i fumi dei solventi, il fluido erogato, particelle di polvere o altre sostanze infiammabili, sia che si pompi in ambiente chiuso o all'aperto, causando incendi, esplosioni, ferite gravi e danni alle cose.

Non connettere o disconnettere cavi di alimentazione nell'area di erogazione quando esiste la possibilità di incendiare fumi ancora presenti nell'aria. Se si nota una scintilla, o si avverte anche una minima scossa, TERMINARE IMMEDIATAMENTE L'EROGAZIONE. Controllare che l'intero sistema sia messo a terra in modo appropriato. Non utilizzare nuovamente il sistema senza aver prima verificato e corretto la causa del problema.

MESSA A TERRA

Per ridurre i rischi di scintille statiche, mettere a terra la pompa e tutte le altre attrezzature utilizzate nell'area di erogazione. Controllare il codice elettrico locale per istruzioni dettagliate di messa a terra per l'area, il tipo di attrezzature, ed accertarsi di mettere a terra tutti i componenti.

- Pompa: mettere la pompa a terra connettendo un cavo di messa a terra dal capocorda della messa a terra della pompa ad una messa a terra effettiva.
- Alimentazione compressore aria o idraulico: messa a terra secondo il codice locale istruzioni del produttore.
- Tubi per fluido: utilizzare solo tubi messi a terra con una lunghezza massima combinata di 150 mt. per garantire la continuità della messa a terra.
- Pistola: messa a terra tramite connessione a tubi e pompa messi a terra.
- Contenitore di fluido: secondo il codice locale.
- Tutti i secchi per solventi utilizzati per smaltimento: secondo il codice locale. Utilizzare solo secchi in metallo. Non mettere i secchi su superfici non conduttrici quali carta o cartone, che interrompono la continuità della messa a terra.
- Per mantenere la continuità della messa a terra durante lo smaltimento o il rilascio pressione, mantenere sempre fermamente una parte in metallo della pistola al lato di un secchio in metallo messo a terra; quindi, premere il grilletto della pistola.

Prima di smaltire, accertarsi che l'intero sistema ed i secchi siano messi a terra correttamente. Fare riferimento al precedente MESSA A TERRA. Utilizzare sempre la pressione minima di fluido, e mantenere un fermo contatto metallo-metallo tra la pistola ed il secchio messo a terra per ridurre il rischio di iniezione di fluido, scintille statiche e spruzzi.

M PERICOLI DA PARTI MOBILI

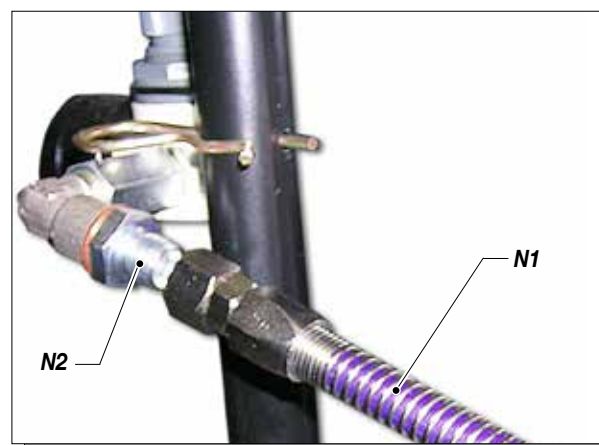
Le parti mobili possono pungere e amputare le dita o altre parti del corpo. Stare lontani dalle parti mobili quando si avvia il sistema, o durante l'uso.

Prima di controllare o eseguire la manutenzione della pistola, pompa o altro componente del sistema, seguire la **PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE** per evitare l'avvio accidentale della pompa.

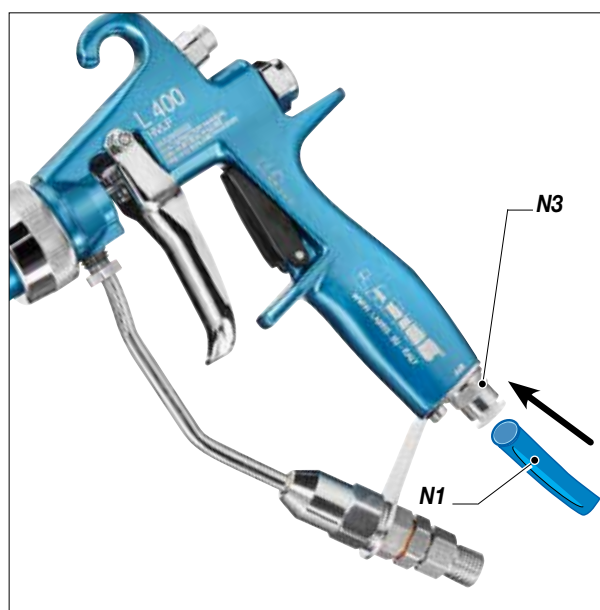
N MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTO TUBAZIONE ARIA

- Collegare il tubo flessibile (N1) al raccordo del manometro aria pistola (N2) della pompa.



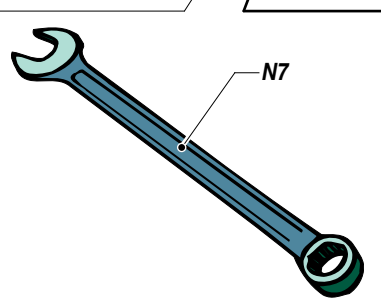
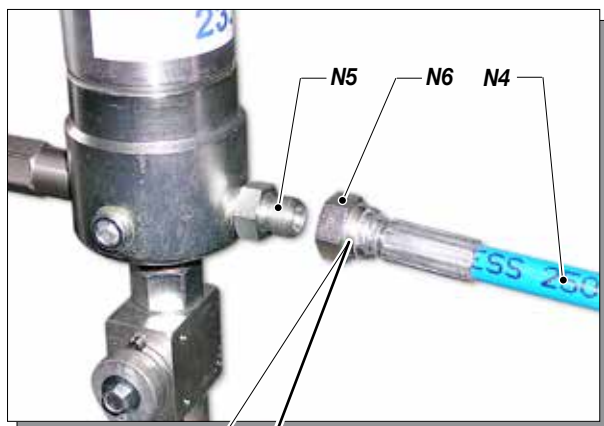
- Collegare il tubo flessibile (N1) al raccordo (N3) della pistola.



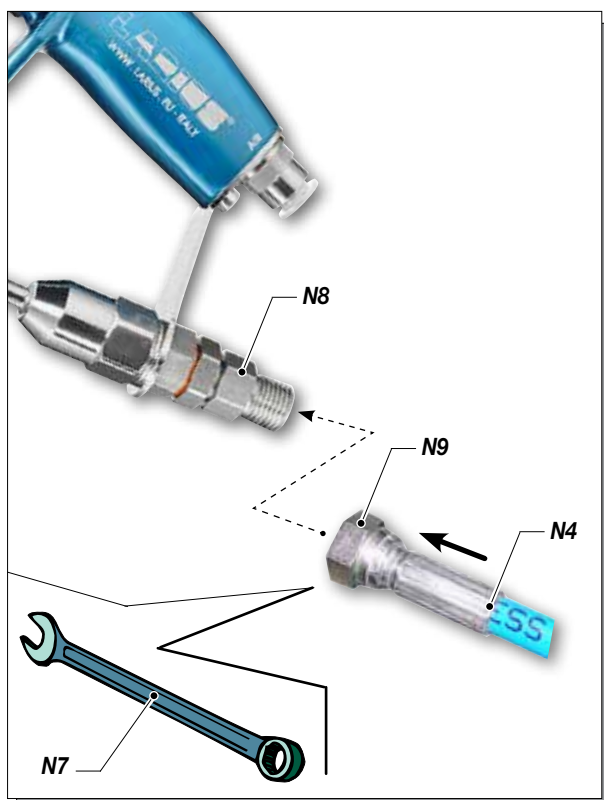


COLLEGAMENTO TUBAZIONE MANDATA PRODOTTO

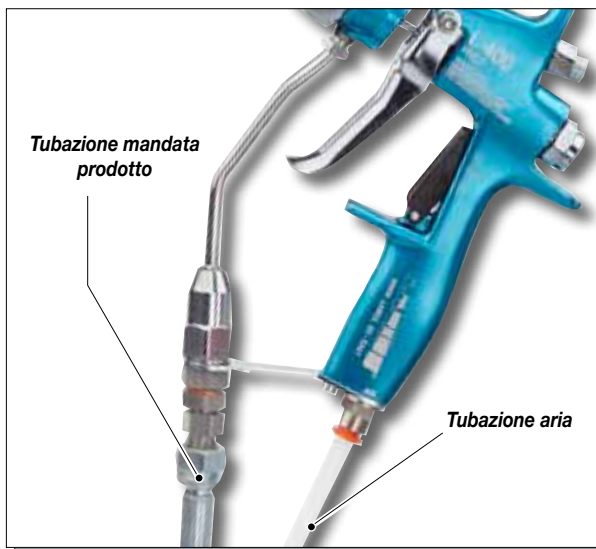
- Collegare il tubo flessibile di mandata prodotto (N4) al raccordo di mandata (N5) della pompa. Bloccare il dado (N6) con l'apposita chiave (N7).



- Collegare il tubo flessibile di mandata prodotto (N4) alla pistola (N8). Bloccare il dado (N9) con l'apposita chiave (N7).



NON usare sigillanti per filettature sui raccordi. Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro. **NON** usare MAI un tubo flessibile danneggiato o riparato.



0 FUNZIONAMENTO

La portata del flusso del fluido è controllata tramite la pompa. Regolare la pressione della pompa per ottenere la portata desiderata; utilizzare la minima pressione necessaria. La regolazione della pressione dipende dalla lunghezza del tubo, dalla viscosità del fluido e dalle dimensioni dell'ugello. Per erogare fluido con la pistola, avviare la pompa di erogazione, sbloccare il grilletto, e premere il grilletto completamente. Il flusso inizia con la pressione minima, e termina al rilascio del grilletto.



Per ridurre i rischi di danni gravi, inclusa l'iniezione di fluido o spruzzi negli occhi o sulla pelle, seguire sempre la **PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE** ogni qualvolta il sistema di erogazione è spento, durante il controllo o la manutenzione di parti del sistema, durante l'installazione o la sostituzione degli ugelli ed ogni volta che si interrompe l'erogazione. Impostare sempre il blocco del grilletto quando la pistola non è in uso, per evitare l'azionamento accidentale del grilletto.

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI SPRUZZATURA

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.



Prima di avviare la pompa è importante che venga mandata una piccola quantità di aria di polverizzazione alla pistola.

- A questo punto il prodotto affluirà sino a raggiungere la pistola ed è possibile iniziare a lavorare.

REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

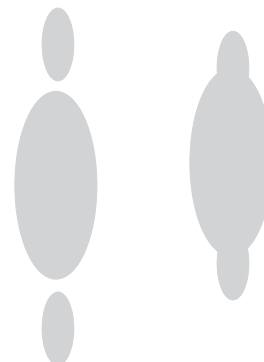
- È possibile regolare il getto di applicazione prodotto in funzione delle proprie necessità variando la pressione di funzionamento pompa e la pressione di polverizzazione fino a raggiungere le condizioni necessarie di lavoro.
- Per una corretta applicazione del prodotto, occorre che l'aria e la vernice che escono dalla pistola lascino una traccia di spruzzatura senza sbavature.
- In caso di spruzzatura non corretta, regolare la quantità di aria.



Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone. Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.



Traccia della spruzzatura di un fluido a bassa pressione senza l'ausilio di aria

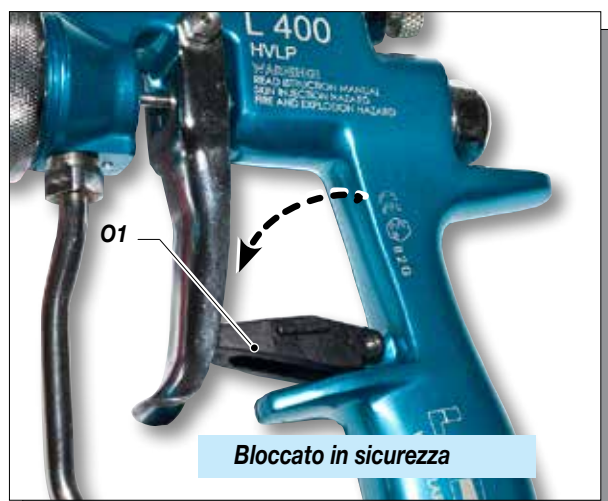


Traccia simmetrica di spruzzatura Airless con l'assistenza dell'aria. Non vi è nessun tipo di coda.



BLOCCO DEL GRILLETTO

Per impostare il blocco del grilletto della pistola, ruotare il blocco (01) in avanti.



SBLOCCO DEL GRILLETTO

Per rilasciare il blocco del grilletto, ruotare il blocco (02) verso l'indietro.





P MANUTENZIONE ORDINARIA



Per ridurre i rischi di gravi danni, inclusa l'iniezione di fluido o spruzzi negli occhi o sulla pelle:

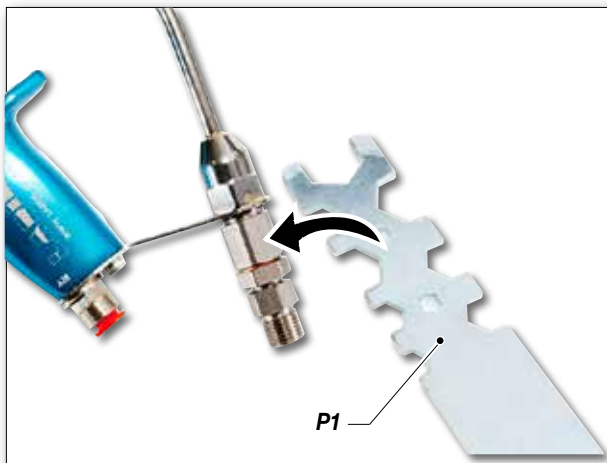
- Seguire sempre la **PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE** (vedi pagina 12) prima di controllare, regolare, pulire o riparare la pistola o parti del sistema.
- Dopo aver regolato o eseguito lavori di manutenzione sulla pistola, se vi sono perdite di fluido, la pistola non è stata assemblata correttamente, o il blocco del grilletto è rotto, smontare la pistola, o riportarla al distributore più vicino. Non utilizzare la pistola finché il problema non sia stato risolto.
- Quando si rimuove la pistola dal tubo, accertarsi di mantenere fermamente il nipplo per evitare che si allenti dal corpo della pistola.

SOSTITUZIONE FILTRO PRODOTTO

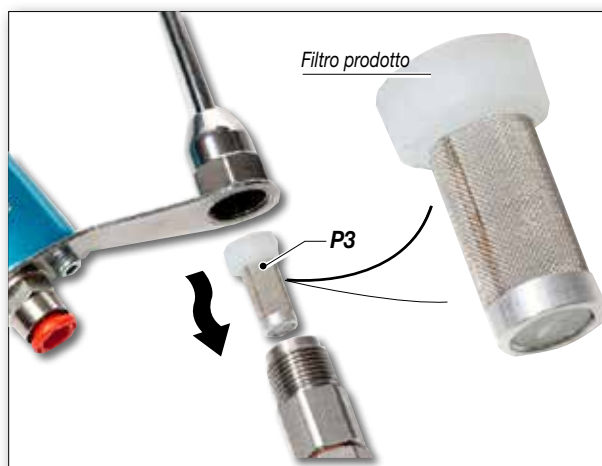
ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag 22

Per la sostituzione del filtro prodotto è necessario procedere nel seguente modo:

- Utilizzare l'apposito utensile (**P1**) fornito in dotazione.

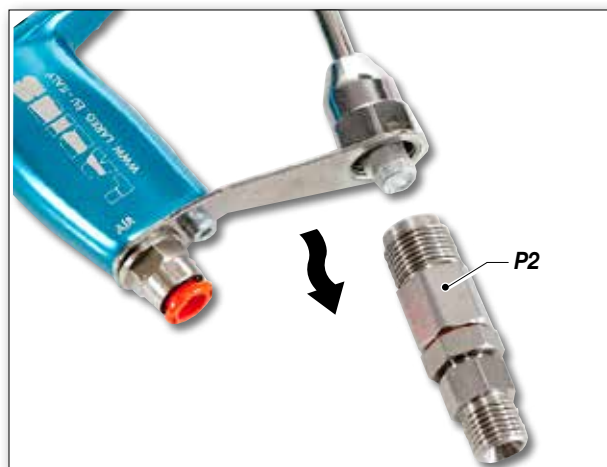


- Inserire il filtro nuovo (**P3**) come indicato nella figura.
- Richiudere nuovamente in modo accurato il raccordo (**P2**).



Controllare al primo utilizzo della pistola eventuali perdite di prodotto dal raccordo (**P2**).

- Allentare e rimuovere il raccordo (**P2**)



- Estrarre il filtro prodotto (**P3**) e sostituirlo con uno nuovo.

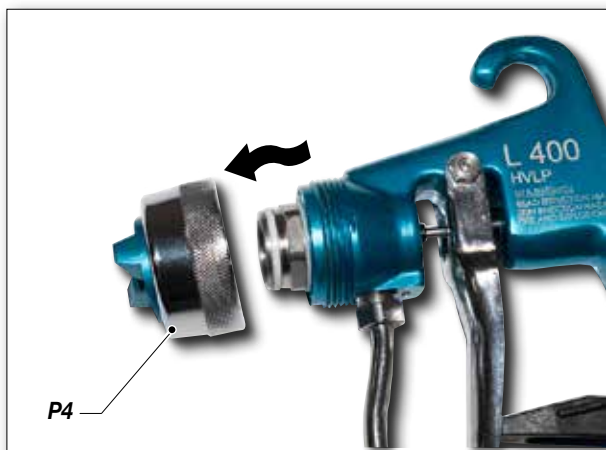
NOTA: nel caso il filtro fosse bloccato utilizzare una pinza per facilitare l'estrazione.

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE PRODOTTO

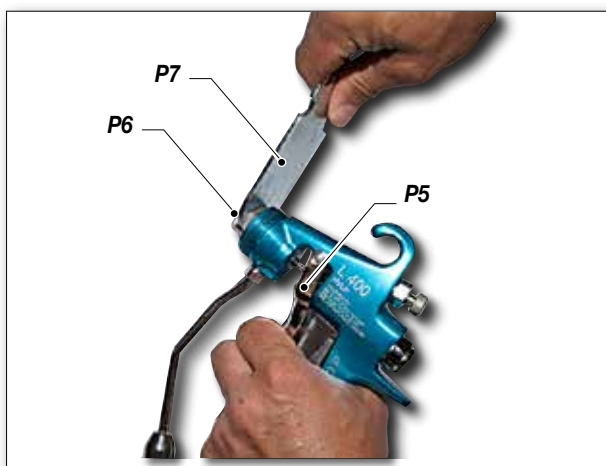
ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag.16

Per la sostituzione della guarnizione prodotto è necessario procedere nel seguente modo:

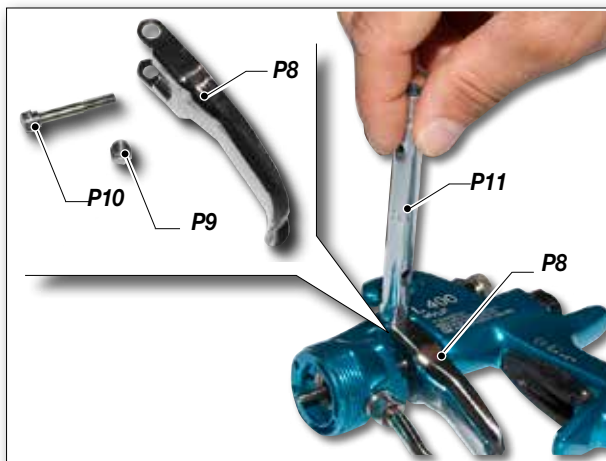
- Svitare la testina (P4) .



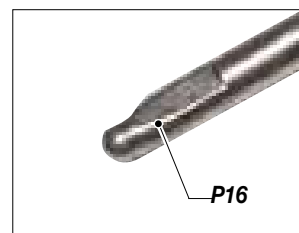
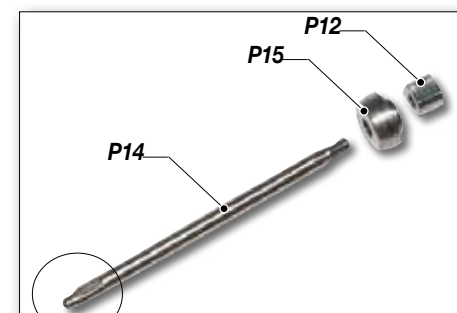
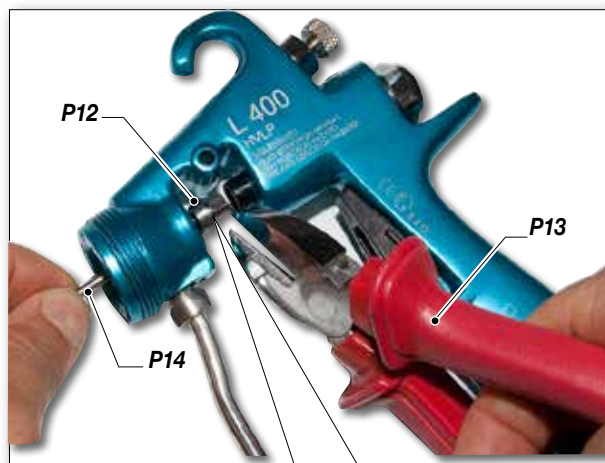
- Tenendo premuto il grilletto (P5) con la mano, svitare il mannicotto (P6) con la chiave (P7) in dotazione.



- Smontare il grilletto (P8) svitando il dado (P9) e il perno (P10) con la chiave (P11) in dotazione.



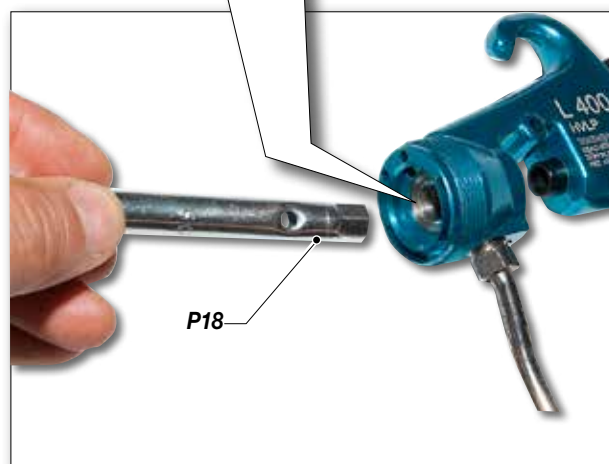
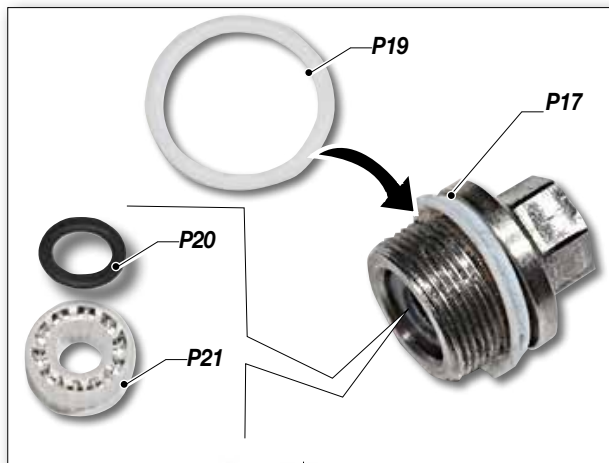
- Tenere fermo il dado (P12) con la pinza a punta (P13). Svitare l'astina (P14) e sfilare la boccola (P15).
- Durante questa operazione, ispezionare l'astina (P14) e la sfera dell'astina (P16) la cui superficie non deve risultare danneggiata o usurata. Nel caso lo fosse, provvedere alla sostituzione della stessa.



Prestare attenzione all'orientamento della boccola (P15) per rimontarla allo stesso modo.



- Svitare il portaguarnizioni (P17) con la chiave in dotazione (P18) e provvedere alla sostituzione della guarnizione OR (P19).
- Rimuovere l'anello O-ring (P20) e la guarnizione (P21) contenuta all'interno del portaguarnizioni.



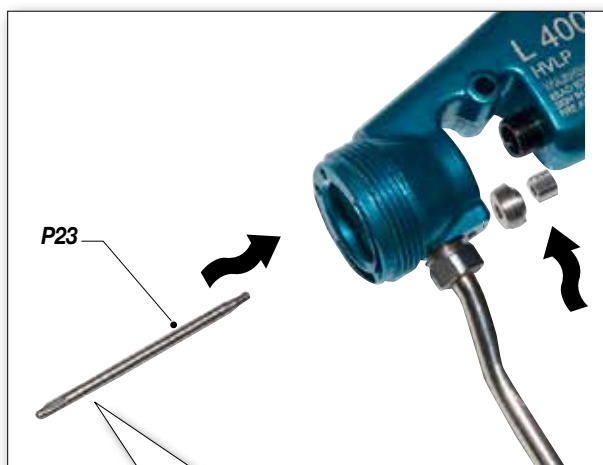
Durante il montaggio prestare attenzione all'orientamento della guarnizione (P21) che deve essere montata con il labbro di tenuta rivolto verso l'interno (vedere illustrazione seguente).



- Rimontare il gruppo guarnizioni prodotto (P22) all'interno della pistola, avendo cura di lubrificare la filettatura con del grasso.



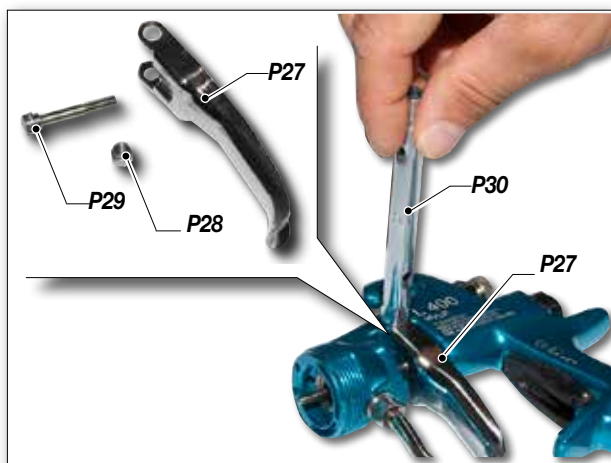
- Rimontare l'astina (P23) all'interno della pistola, avendo cura di lubrificare la superficie con del grasso.



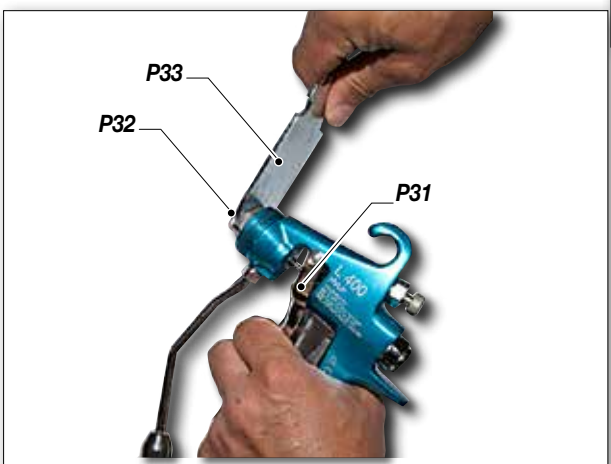
- Riavvitare l'astina (P25) con l'aiuto di una pinza a punta (P26).



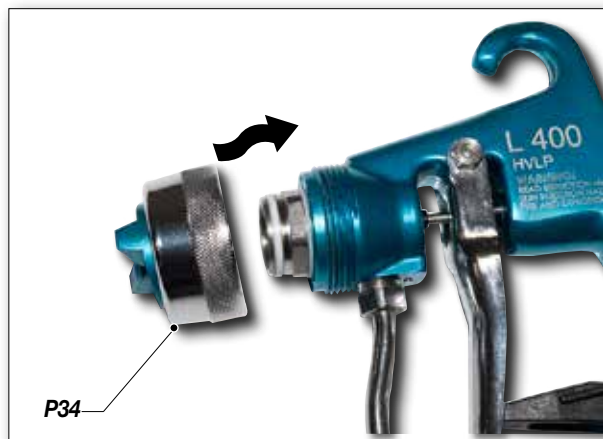
- Rimontare il grilletto (P27) avvitando il dado (P28) e il perno (P29) con la chiave (P30) in dotazione.



- Tenendo premuto il grilletto (P31) con la mano, svitare il manicotto (P32) con la chiave (P33) in dotazione.



- Rimontare la testina (P34) e la ghiera con l'ugello.



A questo punto le operazioni di sostituzione della guarnizione prodotto sono terminate.

SOSTITUZIONE MANICOTTO

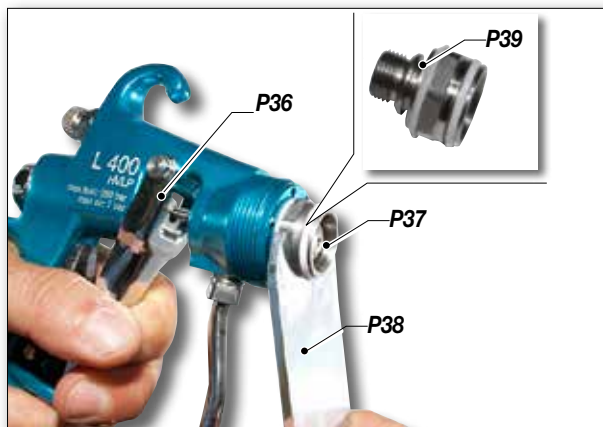
ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag.22

Per la sostituzione del manicotto è necessario procedere nel seguente modo:

- Rimuovere la ghiera (P35) .

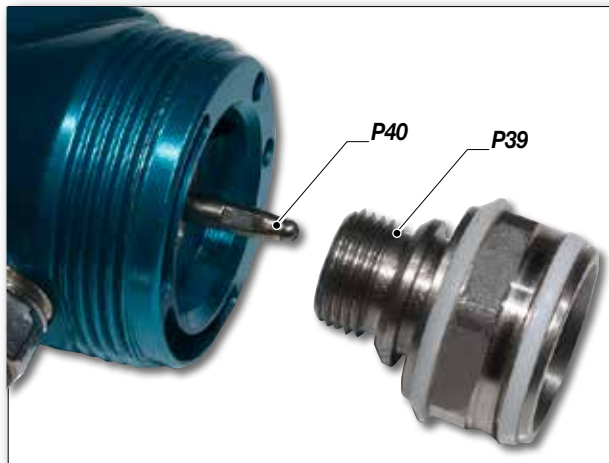


- Tenendo premuto il grilletto (P36) con la mano, svitare il manicotto (P37) con la chiave (P38) in dotazione e sostituirlo con uno nuovo di ricambio (P39).





Durante questa operazione controllare l'usura della sfera (P40). Nel caso fosse necessario, procedere alla sostituzione dell'astina come descritto nel paragrafo precedente "Sostituzione guarnizione prodotto".



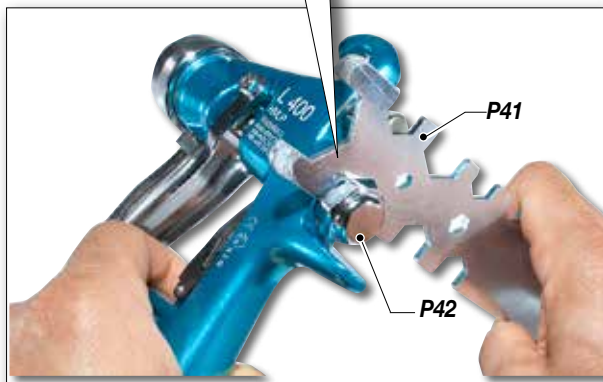
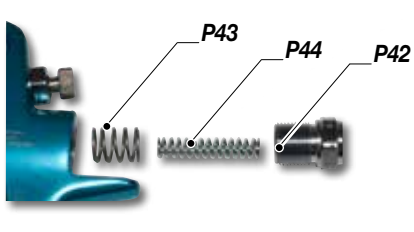
A questo punto le operazioni di sostituzione del manicotto sono terminate. Rimontare la pistola seguendo la procedura di montaggio in senso inverso.

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE OTTURATORE ARIA

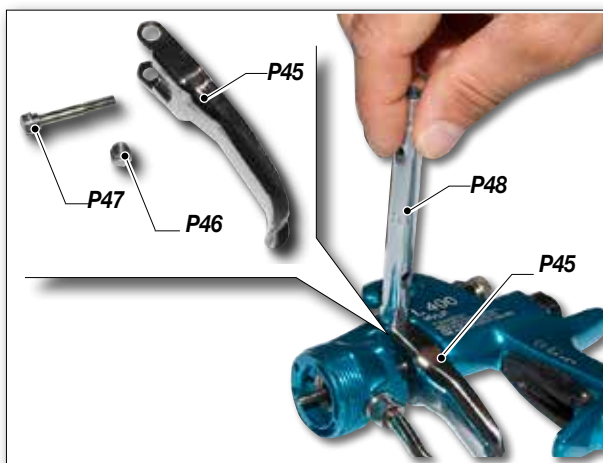
ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag.22

Per la sostituzione della guarnizione otturatore aria è necessario procedere nel seguente modo:

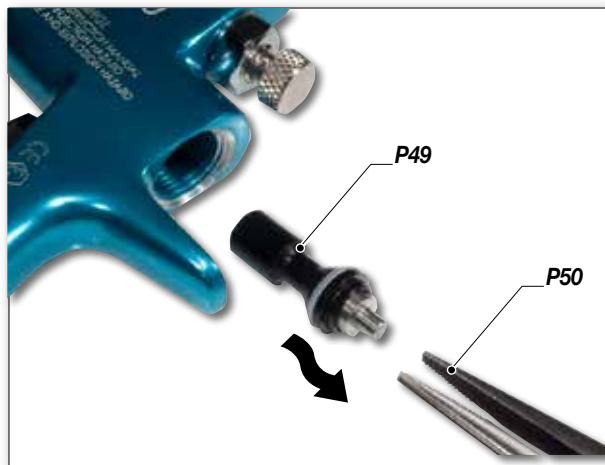
- Con la chiave in dotazione (P41) rimuovere il tappo posteriore (P42) e la molla (P43) e (P44).



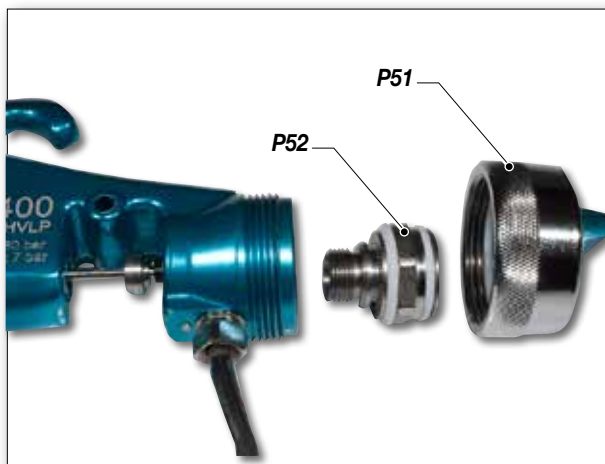
- Smontare il grilletto (P45) svitando il dado (P46) e il perno (P47) con la chiave (P48) in dotazione.



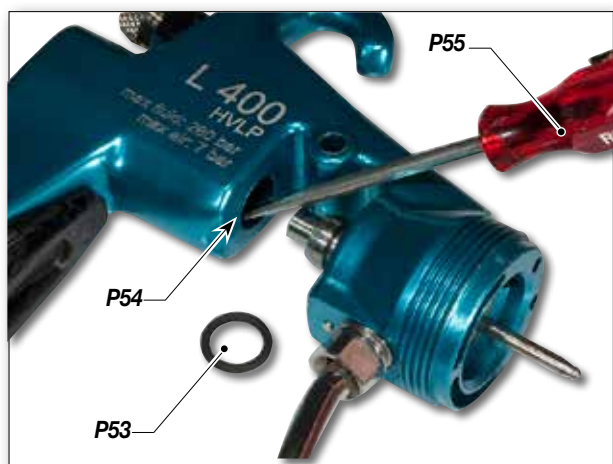
- Sfilare l'otturatore aria (P49) utilizzando una pinza a punta (P50).



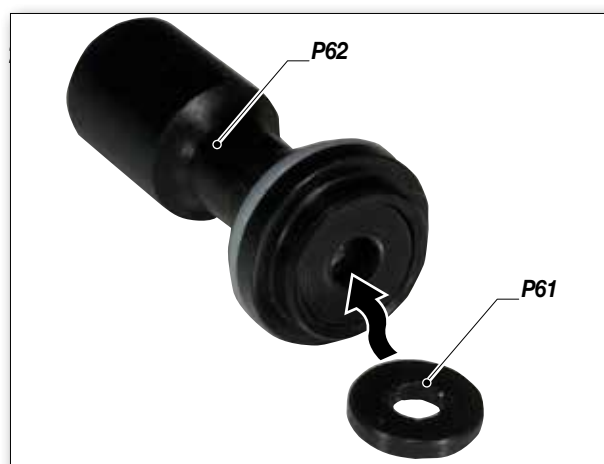
- Rimuovere la ghiera (P51) e il manicotto (P52).



- Estrarre la guarnizione (P53) dal corpo pistola (P54) utilizzando un cacciavite a punta (P55). Sostituire la guarnizione usurata con una nuova di ricambio.



- Inserire il bloccaguarnizioni (P61) all'interno dell'otturatore aria (P62).



- Procedere al montaggio delle guarnizioni sull'otturatore aria (P56). Inserire la guarnizione (P57) nella posizione (P58) come indicato.



- Inserire l'astina comando aria (P63) all'interno dell'otturatore (P64) e rimontare il tutto all'interno del corpo pistola (P65).



Prima di inserire l'otturatore, lubrificare con grasso la superficie dell'otturatore (P64) come illustrato nella figura precedente.



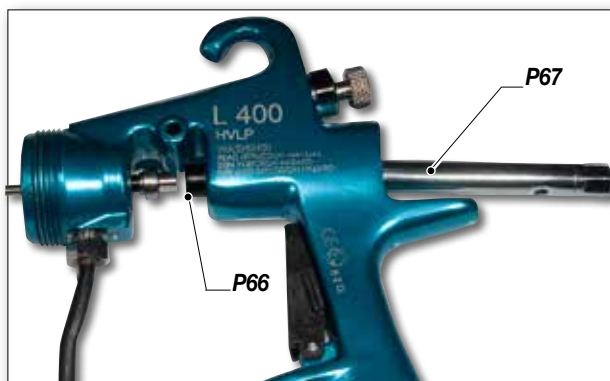
Durante il montaggio prestare attenzione all'orientamento della guarnizione (P57) che deve essere montata come illustrato nella figura precedente.

- Inserire la guarnizione (P59) all'interno dell'otturatore aria (P60) rispettando l'orientamento della guarnizione come indicato nella figura.

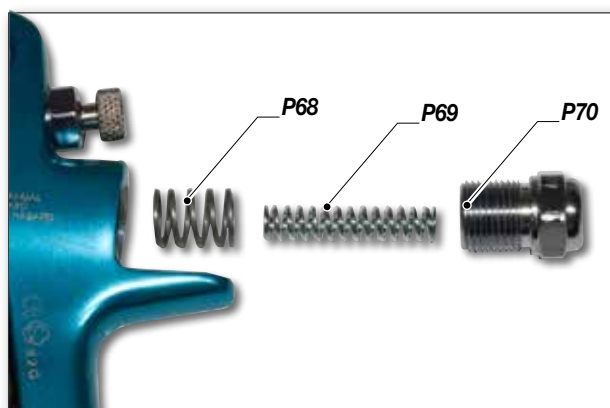




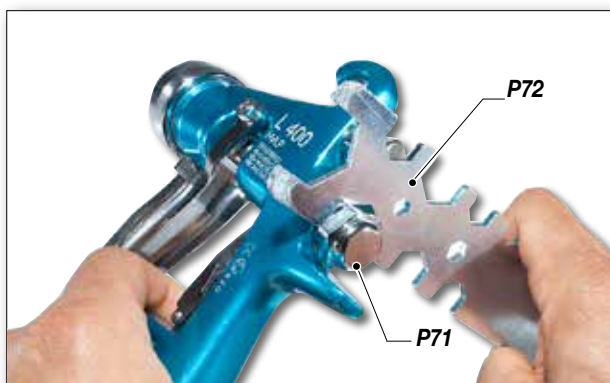
- Spingere l'otturatore aria (P66) facendolo fuoriuscire dalla parte frontale dal corpo pistola utilizzando l'apposita chiave in dotazione (P67).



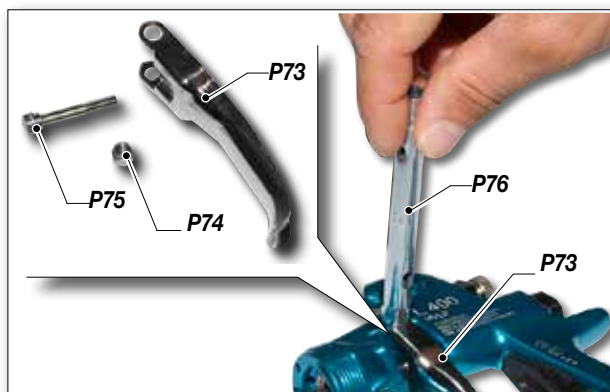
- Rimontare le molle (P68) e (P69) e il tappo (P70).



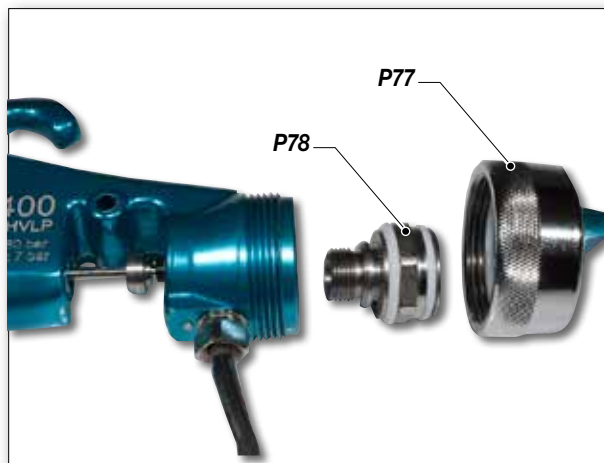
- Rimontare il tappo (P71) con l'apposita chiave in dotazione (P72).



- Rimontare il grilletto (P73) avvitando il dado (P74) e il perno (P75) con la chiave (P76) in dotazione.



- Tenendo premuto il grilletto, rimontare il manicotto (P78) e la ghiera (P77).



A questo punto le operazioni di sostituzione della guarnizione otturatore aria sono terminate.

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE BOCCOLA PER ASTINA REGOLAZIONE ARIA

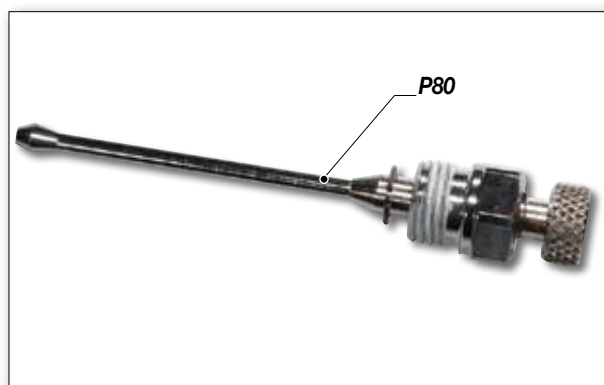
ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag.22

Per la sostituzione della guarnizione boccola per astina regolazione aria è necessario procedere nel seguente modo:

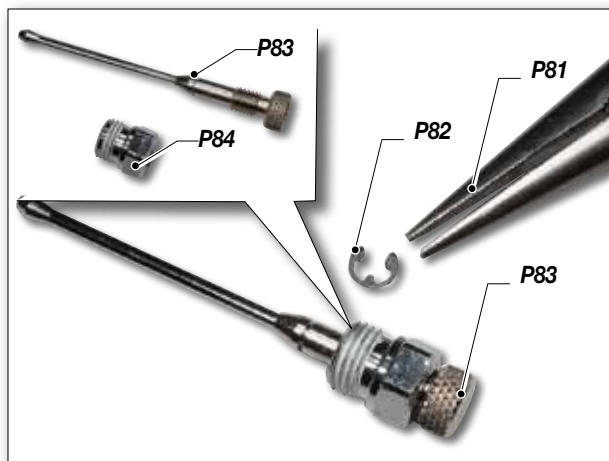
- Svitare il dado esagonale del regolatore d'aria (P79) con l'apposita chiave in dotazione.



- Estrarre completamente dal corpo pistola il regolatore d'aria (P80).



- Con una pinza a punta (P81), rimuovere l'anello elastico (P82) e svitare completamente la vite (P83) separandola dalla bussola (P84).



- All'interno della bussola (P85), è collocata la guarnizione (P86). Con l'aiuto di un utensile, rimuovere la guarnizione usurata e sostituirla con una nuova (P87).



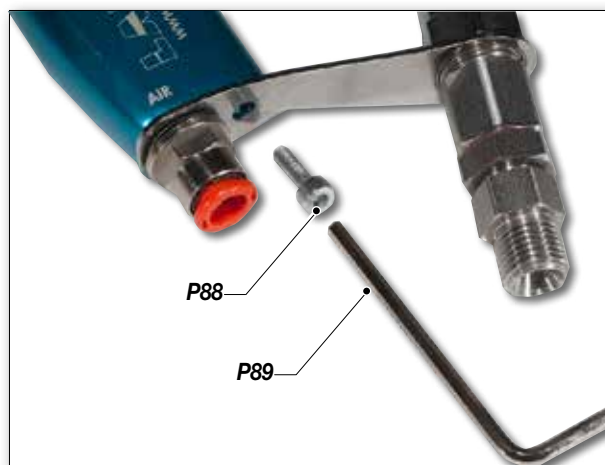
A questo punto le operazioni di sostituzione della guarnizione boccola astina di regolazione aria sono terminate. Rimontare la pistola seguendo la procedura di montaggio in senso inverso.

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE TUBETTO PRODOTTO

ATTENZIONE: per i particolari fare riferimento al disegno esploso a pag.22 .

Per la sostituzione della guarnizione tubetto prodotto è necessario procedere nel seguente modo:

- Rimuovere la vite (P88) della staffa porta tubetto utilizzando l'apposita chiave esagonale (P89).



- Rimuovere il raccordo girevole (P90)

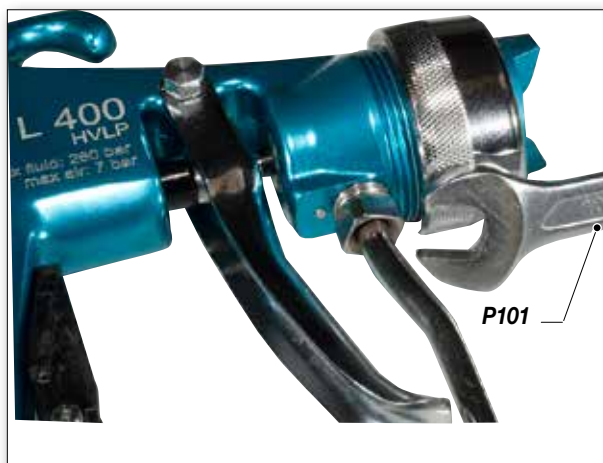
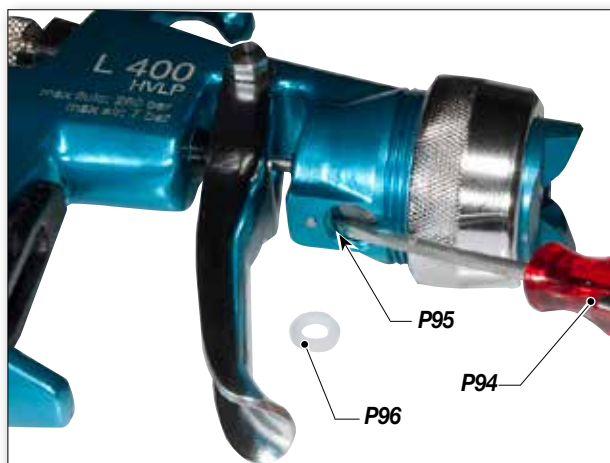


- Rimuovere il tubetto prodotto (P91) allentando il dado esagonale (P92) utilizzando la chiave esagonale (P93).

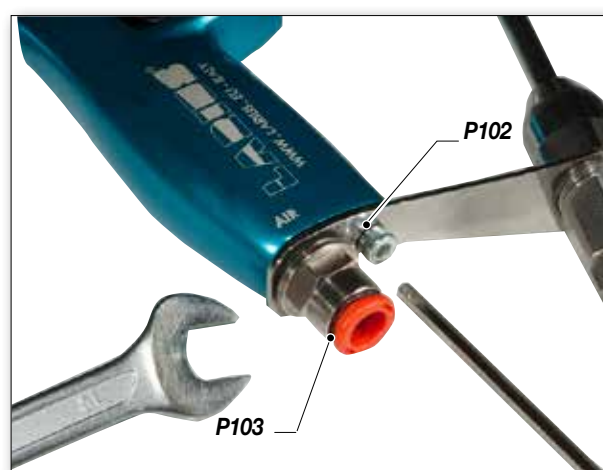
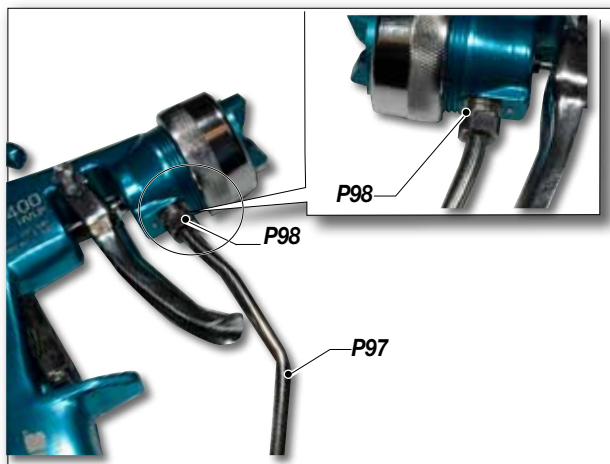




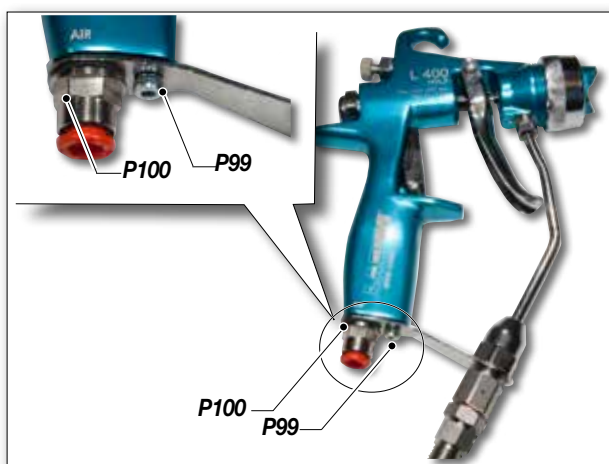
- Con l'aiuto di un cacciavite (P94) rimuovere la guarnizione usurata (P95) e sostituirla con una nuova (P96).
- Bloccare saldamente con la chiave esagonale in dotazione (P101).



- Rimontare il tubetto prodotto (P97) avvitando il dado esagonale (P98) con le mani senza stringere eccessivamente.
- Bloccare saldamente la vite (P102) e il raccordo girevole (P103).

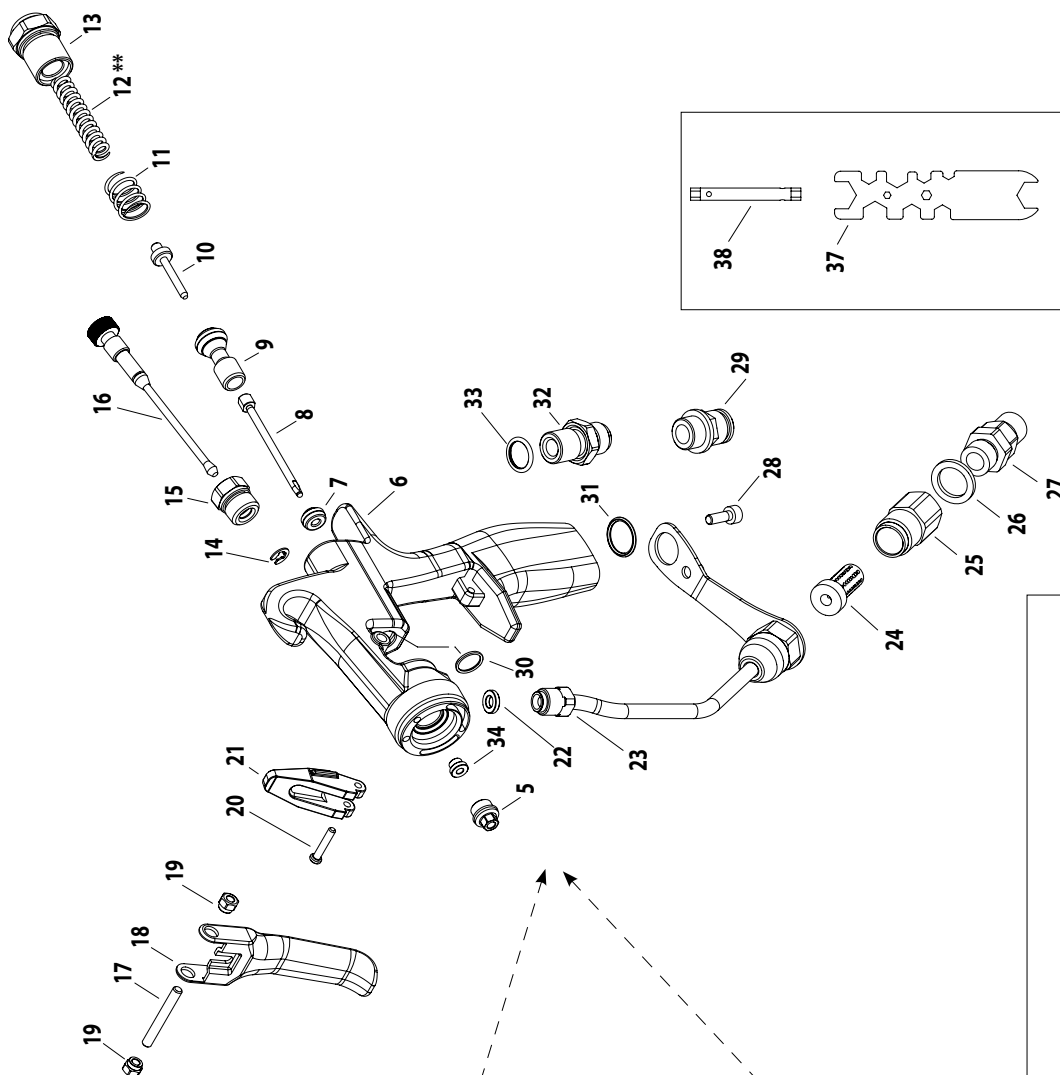


- Riavvitare manualmente senza stringere eccessivamente la vite (P99) e il raccordo girevole (P100).
- A questo punto le operazioni di sostituzione della guarnizione tubetto prodotto sono terminate.



Q ESPLOSO PISTOLA MANUALE MIST-LESS L-400

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



* per ordinare solamente la guarnizione relativa all'ugello mist-less utilizzare il riferimento 21854.
I codici relativi all'ugello mist-less sono riportati al capitolo T.

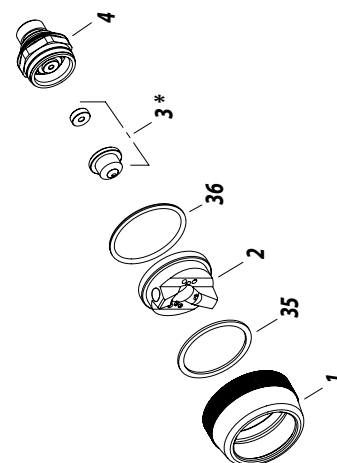
** cod. 21832: molla da 0 a 100 bar
cod. 21833: molla da 0 a 250 bar
cod. 21834: molla da 0 a 150 bar

Versione con Super Mist Clean



| Pos. | Cod. | Descrizione |
|------|-------|----------------------------|
| 1 | 21900 | Base per ugello Fast-Clean |
| 2 | SFC | a + b + c |
| 3 | 21910 | Manicotto per SFC |
| b+c | 18280 | Guarnizioni |

Versione standard

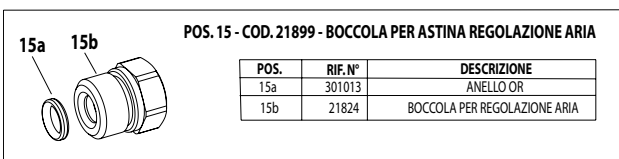
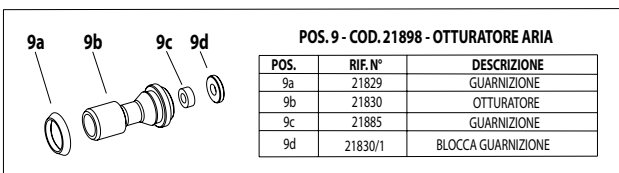
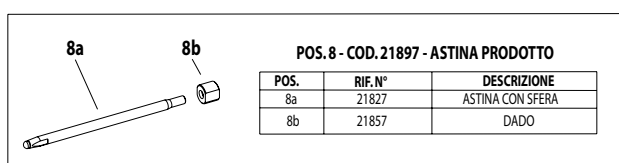
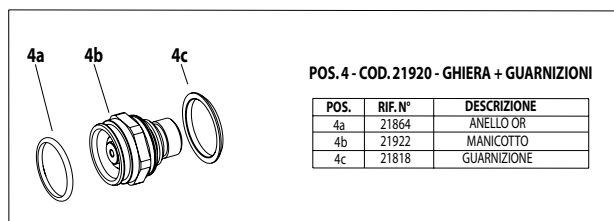
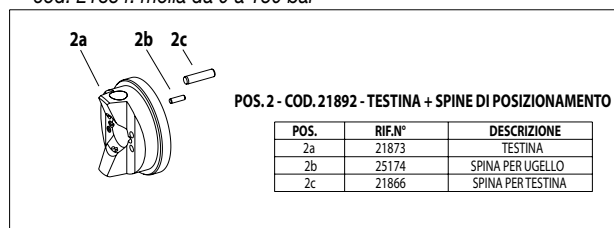




| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|--------|--------------------------------|------|---------|--------------------------------|
| 1 | 21811 | Ghiera | 20 | 21845 | Spina fermo grilletto |
| 2 | 21892 | Testina | 21 | 21846 | Fermo grilletto |
| 3 | * | Ugello | 22 | 21836/1 | Guarnizione prodotto |
| 4 | 21920 | Manicotto | 23 | 21837 | Tubetto prodotto |
| 5 | 21895 | Manicotto di tenuta completo | 24 | 270 | Filtro prodotto 100 mesh |
| 6 | 21896 | Corpo pistola | 25 | 21870 | Raccordo portafiltro |
| 7 | 21828 | Boccola astina prodotto | 26 | 7021 | Guarnizione 1/4 |
| 8 | 21897 | Astina prodotto | 27 | 11155 | Raccordo girevole |
| 9 | 21898 | Canotto otturatore aria | 28 | 5338 | Vite |
| 10 | 21831 | Astina comando aria | 29 | 4006 | Attacco rapido |
| 11 | 11049 | Molla apertura aria | 30 | 12572 | Anello OR |
| 12 | ** | Molla apertura prodotto | 31 | 21863 | Anello OR |
| 13 | 21835 | Tappo posteriore | 32 | 21877 | Raccordo con ogiva |
| 14 | 12103 | Anello UNI 7434-4 | 33 | 21865 | Anello OR |
| 15 | 21899 | Boccola regolatore aria | 34 | 21823 | Boccola guida astina |
| 16 | 21826 | Regolatore aria | 35 | 21812 | Guarnizione ghiera |
| | 21806 | Regolatore aria mod. mistclean | 36 | 21860 | Anello OR |
| 17 | 21849 | Perno grilletto | 37 | 21858 | Chiave esagonale |
| 18 | 21848 | Grilletto | 38 | 21890 | Chiave esag. a tubo Ch-6-Ch. 7 |
| 19 | 21871 | Dado grilletto | | | |

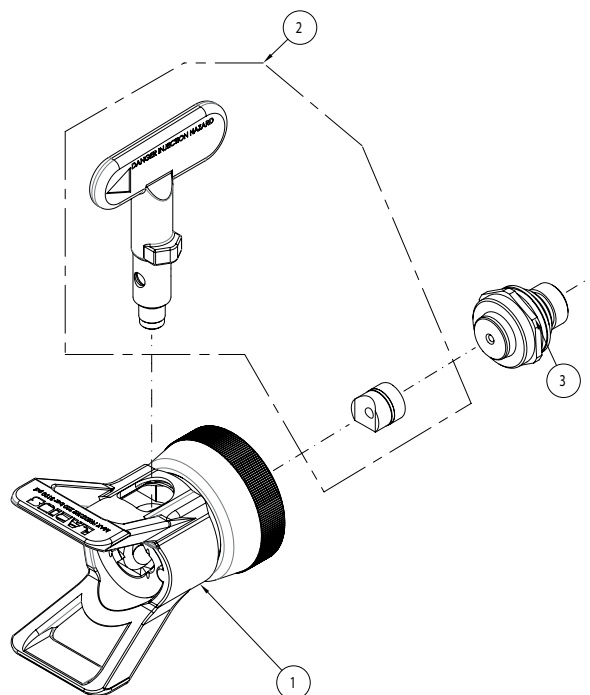
* per ordinare solamente la guarnizione relativa all'ugello mist-less utilizzare il riferimento 21854.
 I codici relativi all'ugello mist-less sono riportati al capitolo S

** cod. 21832: molla da 0 a 100 bar
 cod. 21833: molla da 0 a 250 bar
 cod. 21834: molla da 0 a 150 bar

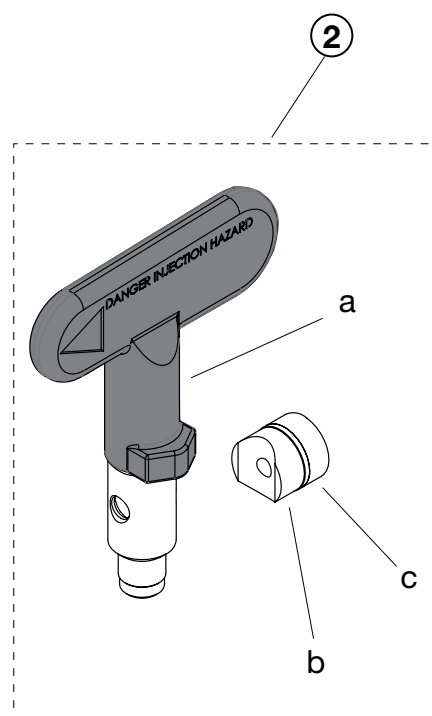


R UGELLI SUPER FAST-CLEAN (MIST-LESS)

| Pos. | Cod. | Descrizione |
|------|-------|----------------------------|
| 1 | 21900 | Base per ugello Fast-Clean |
| 2 | SFC | a + b + c |
| 3 | 21910 | Manicotto per SFC |
| b+c | 18280 | Guarnizioni |



| ② a + b + c | | | |
|-------------|----------------------|-----------|----------------------|
| Misura | Portata l/m 200 bar. | Misura | Portata l/m 200 bar. |
| SFC 07-20 | * 0,26 | SFC 23-20 | * 2,57 |
| SFC 07-40 | * 0,26 | SFC 23-40 | * 2,57 |
| SFC 09-20 | * 0,35 | SFC 23-60 | * 2,57 |
| SFC 09-40 | * 0,35 | SFC 25-20 | * 2,90 |
| SFC 11-20 | * 0,55 | SFC 25-40 | * 2,90 |
| SFC 11-40 | * 0,55 | SFC 25-60 | * 2,90 |
| SFC 13-20 | * 0,80 | SFC 27-20 | * 3,50 |
| SFC 13-40 | * 0,80 | SFC 27-40 | * 3,50 |
| SFC 13-60 | * 0,80 | SFC 27-60 | * 3,50 |
| SFC 15-20 | * 1,10 | SFC 27-80 | * 3,50 |
| SFC 15-40 | * 1,10 | SFC 29-20 | * 4,30 |
| SFC 15-60 | * 1,10 | SFC 29-40 | * 4,30 |
| SFC 17-20 | * 1,41 | SFC 29-60 | * 4,30 |
| SFC 17-40 | * 1,41 | SFC 29-80 | * 4,30 |
| SFC 17-60 | * 1,41 | SFC 31-40 | * 4,83 |
| SFC 19-20 | * 1,77 | SFC 31-60 | * 4,83 |
| SFC 19-40 | * 1,77 | SFC 31-80 | * 4,83 |
| SFC 19-60 | * 1,77 | SFC 33-40 | * 5,50 |
| SFC 21-20 | * 2,15 | SFC 33-60 | * 5,50 |
| SFC 21-40 | * 2,15 | SFC 33-80 | * 5,50 |
| SFC 21-60 | * 2,15 | SFC 35-40 | * 6,00 |





S UGELLI MIST-LESS

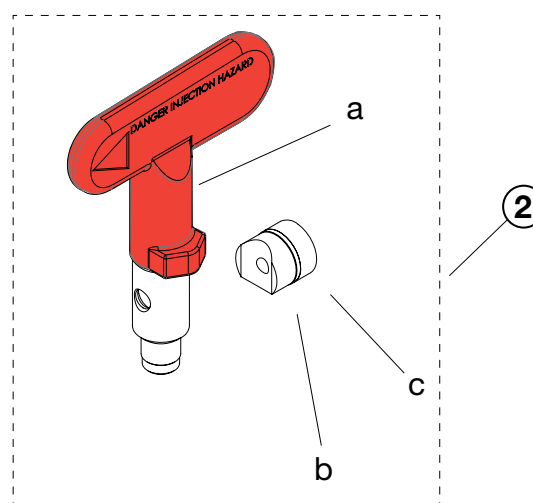
| Cod. ugello | Misura |
|-------------|--------|
| 21951 | 7-20 |
| 21952 | 7-40 |
| 21953 | 7-65 |
| 21954 | 9-20 |
| 21955 | 9-40 |
| 21956 | 9-65 |
| 21957 | 9-80 |
| 21958 | 11-25 |
| 21959 | 11-40 |
| 21960 | 11-60 |

| Cod. ugello | Misura |
|-------------|--------|
| 21961 | 13-20 |
| 21962 | 13-40 |
| 21963 | 13-60 |
| 21964 | 13-80 |
| 21965 | 15-25 |
| 21966 | 15-40 |
| 21967 | 15-60 |
| 21968 | 15-80 |
| 21969 | 17-25 |
| 21970 | 17-40 |

| Cod. ugello | Misura |
|-------------|--------|
| 21971 | 17-65 |
| 21972 | 21-25 |
| 21973 | 21-40 |
| 21974 | 21-60 |
| 21975 | 25-25 |
| 21976 | 25-40 |
| 21977 | 25-65 |
| 21978 | 31-40 |
| 21979 | 31-65 |

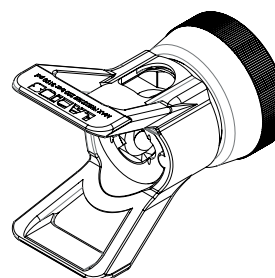
T UGELLI TOP SPRAYING CLEAN

| ② a + b + c | | |
|-------------|-----------|-----------|
| Misura | Misura | Misura |
| TSC 7-20 | TSC 15-40 | TSC 21-60 |
| TSC 7-40 | TSC 15-60 | TSC 23-20 |
| TSC 9-20 | TSC 17-20 | TSC 23-40 |
| TSC 9-40 | TSC 17-40 | TSC 23-60 |
| TSC 11-20 | TSC 17-60 | TSC 27-20 |
| TSC 11-40 | TSC 19-20 | TSC 27-40 |
| TSC 13-20 | TSC 19-40 | TSC 27-60 |
| TSC 13-40 | TSC 19-60 | TSC 31-40 |
| TSC 13-60 | TSC 21-20 | |
| TSC 15-20 | TSC 21-40 | |



U BASE MIST-CLEAN 2

| CODICE | DESCRIZIONE |
|--------|-----------------|
| 21900 | Base Mist-clean |



V KIT E RICAMBI

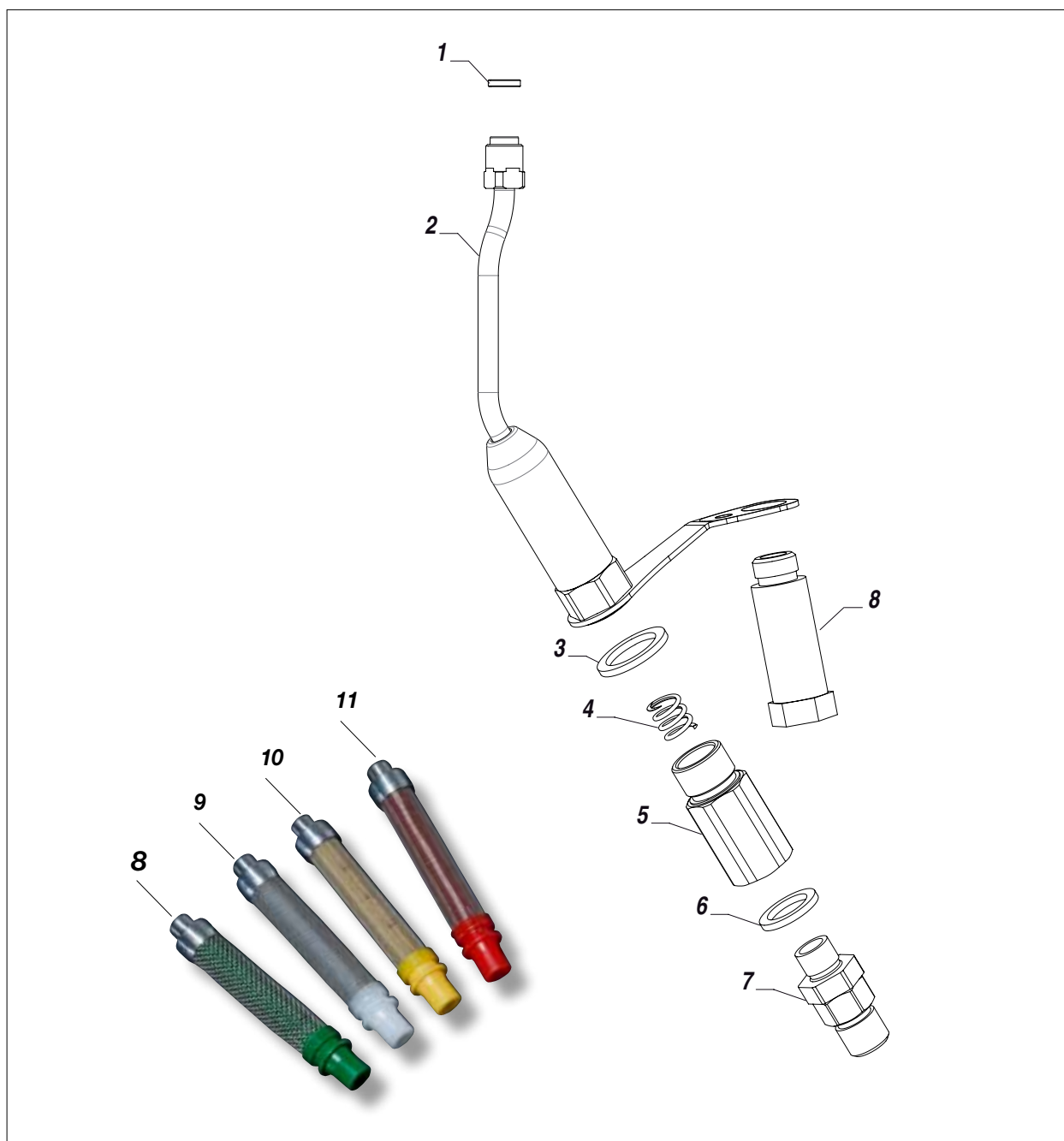
| Cod. | Descrizione |
|-------|--|
| 21910 | Manicotto montaggio ugello SFC completo |
| 21915 | Manicotto montaggio ugello SFC completo+ base Mist-Clean 2 |
| 21920 | Manicotto montaggio ugello Mist-less completo |
| 21930 | Manicotto montaggio ugello SFC completo + astina |
| 21935 | Manicotto montaggio ugello Mist-less completo + astina |
| 21940 | Kit guarnizioni pistola manuale Mist-less L400 |



La pistola Mist-less ha una molla di chiusura che le consente di operare con una pressione max di utilizzo di 110 bar. Per operare con la pressione max di 280 bar occorre montare la molla "rinforzata" in dotazione nella valigetta.

W KIT COMPLETO TUBETTO MATERIALE FILTRO LUNGO RIF. 21980

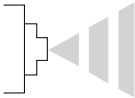
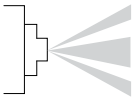

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|---------|--------------------------------|------|--------|---------------------------------------|
| 1 | 21836/1 | Guarnizione | 7 | 11155 | Raccordo girevole |
| 2 | 21867 | Tubetto materiale filtro lungo | 8 | 21911 | Filtro lungo 30 mesh - colore verde |
| 3 | 33010 | Guarnizione in rame | 9 | 21912 | Filtro lungo 60 mesh - colore bianco |
| 4 | 11017 | Molla | 10 | 21913 | Filtro lungo 100 mesh - colore giallo |
| 5 | 21868 | Raccordo | 11 | 21914 | Filtro lungo 200 mesh - colore rosso |
| 6 | 7021 | Guarnizione in rame | | | |



X INCONVENIENTI E RIMEDI

| Inconveniente | Causa | Soluzione |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente | <ul style="list-style-type: none"> L'ugello è troppo grande o usurato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; | <ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo con uno più piccolo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa; |
| <ul style="list-style-type: none"> Uscita di materiale dal cappuccio | <ul style="list-style-type: none"> Perdita di materiale dall'OR di tenuta; | <ul style="list-style-type: none"> Sostituire OR; |
| <ul style="list-style-type: none"> Perdita di fluido dalla pistola | <ul style="list-style-type: none"> Guarnizioni usurate; Viscosità del prodotto troppo bassa; Astina fluido danneggiata od usurata; | <ul style="list-style-type: none"> Sostituire le guarnizioni; Sostituire il prodotto con altro idoneo; Verificare ed eventualmente sostituirla; |
| <ul style="list-style-type: none"> Presenza di fluido nei passaggi dell'aria | <ul style="list-style-type: none"> Perdite dalle guarnizioni; | <ul style="list-style-type: none"> Sostituire le guarnizioni; |
| <ul style="list-style-type: none"> Arresto o fuoriuscita lenta del fluido | <ul style="list-style-type: none"> Ugello sporco o intasato; | <ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; |
| <ul style="list-style-type: none"> Fuoriuscita di materiale dalla vite premiguarnizione | <ul style="list-style-type: none"> Guarnizione allentata od usurata; | <ul style="list-style-type: none"> Stringere la vite premiguarnizione o cambiare la guarnizione; |
| <ul style="list-style-type: none"> La polverizzazione non è perfetta | <ul style="list-style-type: none"> L'ugello è usurato; | <ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo; |
| <ul style="list-style-type: none"> Il getto di spruzzatura è irregolare  | <ul style="list-style-type: none"> Alimentazione del fluido insufficiente; Presenza di aria nella linea di alimentazione vernice; L'ugello è usurato; | <ul style="list-style-type: none"> Regolare la fuoriuscita del fluido o riempire il fusto di alimentazione fluido; Controllare e spurgare l'aria dalla linea di verniciatura; Sostituirlo; |
| <ul style="list-style-type: none"> Il getto di spruzzatura è a strisce  | <ul style="list-style-type: none"> L'ugello è parzialmente otturato; | <ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; |
| <ul style="list-style-type: none"> Stesura della vernice irregolare  | <ul style="list-style-type: none"> L'ugello è usurato o parzialmente otturato; | <ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; |
| <ul style="list-style-type: none"> Nel premere il grilletto il fluido non esce | <ul style="list-style-type: none"> L'ugello è otturato; Il filtro è otturato o usurato. | <ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; Pulirlo o sostituirlo. |



La stesura errata del prodotto è causata da una regolazione errata tra aria e fluido.

Y VERSIONI

Codice 21800



Pistola manuale mist-less L400
per ugello Mist-less

Codice 21807



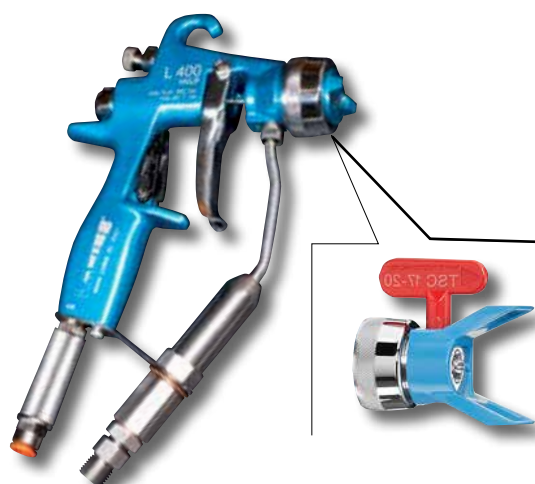
Pistola manuale mist-less L400
completa per ugello super Fast Clean o
Top Spraying Clean

Codice 21802



Pistola manuale mist-less L400
per ugello Mist-less
con filtro lungo

Codice 21803



Pistola manuale mist-less L400
completa per ugello super Fast Clean o
Top Spraying Clean con filtro lungo





Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

www.larius.eu



LINEA DIRETTA

SERVIZIO TECNICO CLIENTI

Tel. (39) 0341.621256 - Fax (39) 0341.621234

COSTRUTTORE:



Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

Paint spraying equipment

23801 **CALOLZIOCORTE** - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21

TEL. (+39) 0341/62.11.52 - Fax (+39) 0341/62.12.43

E-mail: larius@larius.com - Internet <http://www.larius.eu>